





-  RESIN FLOORS
-  PAVIMENTI IN RESINA
-  SOLS EN RÉSINE
-  POSADZKI ŻYWICZNE - DEKORACYJNE I PRZEMYSŁOWE



NORPHEN 200 FONDO

Rivestimento epossidico bicomponente senza solventi,
bianco ad altissima
copertura per mani di fondo

Descrizione

NORPHEN 200 FONDO è un prodotto bicomponente epossidico di colore bianco ad altissima copertura impiegato per la realizzazione della prima mano di fondo in abbinamento a finiture con colori a scarsa copertura (si veda Appendice Tecnica D).

Il prodotto è composto da:

- componente A: miscela di prepolimeri epossidici liquidi e cariche speciali ad alta copertura;
- componente B: ammine di copolimerizzazione.

A maturazione completata il materiale presenta caratteristiche notevoli di durezza, resistenza all'abrasione e buona resistenza chimica generale, pur conservando buona flessibilità.

NORPHEN 200 FONDO forma un film impermeabile, creato per rendere uniforme il colore e l'assorbimento della superficie dove venga applicato.

Il prodotto è disponibile solo nella tinta BIANCO.

Campo di impiego

NORPHEN 200 FONDO trova impiego come mano di fondo per sistemi NORPHEN 200, NORPHEN 200 HCR e NORDPUR ESTERNI (in tutte le varianti), quando si debba operare:

-su una superficie scura con colori a scarsa copertura (V. Appendice D);

-su una superficie che presenta assorbimento non omogeneo o si presenta di due o più colori di fondo.

Applicazione

Preparazione del supporto di posa

- Le superfici di posa devono essere strutturalmente sane, pulite, prive di materiali incoerenti e asciutte;
- In base allo stato in cui si trova la superficie deve essere scelto il tipo di trattamento da effettuare:
 - molatura a diamante;
 - lavaggio acido;
 - carteggiatura.

In questo modo saranno rimossi polvere, sporco, grasso, olio, vecchi adesivi o vernici, efflorescenze, ruggine, muffe e altri materiali estranei.

- I pavimenti nuovi devono avere una stagionatura di almeno 28 giorni ed una percentuale di umidità (secondo ASTM D4944-metodo al carburo) non superiore al 3,5%; in caso contrario preparare la superficie con SOLID, oppure W3 IMPERMEABILIZZANTE oppure ancora QPRIMER-QRASANTE.
- A causa dell'impermeabilità al vapore acqueo del film che si forma è preferibile posizionare una barriera al vapore sotto il calcestruzzo, in modo da evitare la risalita di umidità dal fondo.

Preparazione del prodotto

Versare NORPHEN 200 FONDO comp. B nel comp. A e mescolare bene con mescolatore professionale a bassi giri (sono assolutamente da escludere metodi di miscelazione manuali); applicare con rullo a pelo corto per solventi da cm 25.

Applicazione del prodotto





- applicare NORPHEN 200 FONDO a rullo in una mano per un consumo di 250 g/m² ;
- il giorno dopo continuare il ciclo con la finitura prescelta, consultando le tabelle riportate nell'Appendice Tecnica D.

Consumo medio: 250 g/m².

Consigli utili per la posa e Avvertenze

- Sovrapplicare il giorno dopo (comunque entro 48 ore).
- Durante i periodi freddi, la bassa temperatura aumenta la viscosità del prodotto rendendo difficoltosa l'applicazione a rullo e fornendo una finitura opaca: portare il prodotto in luogo riscaldato prima di



-  RESIN FLOORS
-  PAVIMENTI IN RESINA
-  SOLS EN RÉSINE
-  POSADZKI ŻYWICZNE - DEKORACYJNE I PRZEMYSŁOWE



NORPHEN 200 FONDO

Rivestimento epossidico bicomponente senza solventi,
bianco ad altissima
copertura per mani di fondo

- procedere e far maturare a temperature superiori ai +13 °C.
- La velocità di reazione del sistema è influenzata dalla temperatura: il freddo diminuisce la velocità fino ad arrestarla completamente. Durante il periodo più caldo, mantenere al fresco i contenitori del prodotto.
- Mescolare i componenti A e B di NORPHEN 200 FONDO nei rapporti precisi forniti dal produttore; in caso di necessità, procurarsi una bilancia per dividere le confezioni.
- Per la pulizia degli attrezzi impiegare SOLVENTE PER NORPHEN: a prodotto indurito usare fiamma o aria molto calda.
- Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza.

Caratteristiche

massa volumica (comp. A), UNI 8310	g/cm ³	1,82 ± 0,05
pot-life (a +20°C), UNI EN ISO 9514	min	70 ± 10
tempo minimo di maturazione	ore	24 - 48
tempo di reticolazione completa	giorni	7
temperatura di applicazione	°C	da +13 a +35
durezza Shore D, ASTM D 2240	-	> 65
rapporto A : B		5 : 1

Nota: il metodo di prova fa riferimento alla norma a fianco riportata.

Etichettatura, confezioni e conservazione

Simboli di rischio	Comp. A: Xi, N Comp. B: C
Confezioni	Confezioni da 6 e 24 kg
Conservazione	24 mesi negli imballi originali, in luogo coperto e asciutto, a temperatura tra +5°C e +30°C.

Note Legali

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito internet www.nordresine.com contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica.

Edizione

07.01.2010

Revisione

Aprile 2018

