

## **RAPPORTO DI PROVA N. 342564**

**Luogo e data di emissione:** Bellaria-Igea Marina - Italia, 31/05/2017

**Committente:** NORD RESINE S.p.A. - Via Fornace Vecchia, 79 – 31058 SUSEGANA (TV) - Italia

**Data della richiesta della prova:** 15/03/2017

**Numero e data della commessa:** 72578, 15/03/2017

**Data del ricevimento del campione:** 26/04/2017

**Data dell'esecuzione della prova:** dal 03/05/2017 al 26/05/2017

**Oggetto della prova:** analisi prestazionali su prodotti e sistemi per la verniciatura di ambienti con presenza di alimenti

**Luogo della prova:** Istituto Giordano S.p.A. - Blocco 4 - Via San Mauro, 8 - 47814 Bellaria-Igea Marina (RN) - Italia

**Provenienza del campione:** campionato e fornito dal Committente

**Identificazione del campione in accettazione:** n. 2017/0914

### **Denominazione del campione\*.**

Il campione sottoposto a prova è denominato "NORPHEN 200".

### **Descrizione del campione\*.**

Il campione sottoposto a prova è costituito da un rivestimento epossidico bicomponente destinato ad ambienti con presenza di alimenti.

(\*) secondo le dichiarazioni del Committente.

Comp. FM  
Revis. OF

Il presente rapporto di prova è composto da n. 4 fogli.

Foglio  
n. 1 di 4

**Riferimenti normativi.**

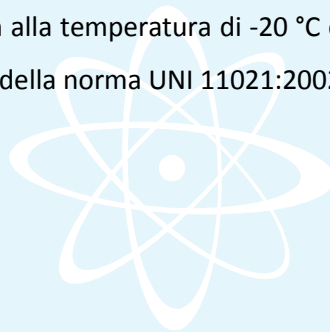
La prova è stata eseguita secondo le prescrizioni dei seguenti documenti:

- norma UNI 11021:2002 del 01/12/2002 “Pitture e vernici - Prodotti e sistemi per la verniciatura di ambienti con presenza di alimenti - Requisiti e metodi di prova”;
- HACCP - Decreto Legislativo n. 193 del 06/11/2007 “Attuazione della direttiva 2004/41/CE relativa ai controlli in materia di sicurezza alimentare e applicazione dei regolamenti comunitari nel medesimo settore”;
- norma UNI 10792:1999 del 31/12/1999 “Pitture e vernici - Pitture in emulsione per interno bianche o leggermente colorate - Determinazione della presa di sporco”;
- norma UNI 10560:1996 del 31/07/1996 “Prodotti vernicianti Pitture murali in emulsione per interno. Resistenza al lavaggio. Metodo della spazzola”;
- norma UNI EN ISO 4628-2:2016 del 07/04/2016 “Pitture e vernici – Valutazione del degrado dei rivestimenti - Designazione della quantità e della dimensione dei difetti e della intensità delle alterazioni uniformi dell’aspetto – Parte 2: Valutazione del grado di formazione di bolle (blistering)”;
- norma UNI EN 4628-4:2016 del 07/04/2016 “Pitture e vernici – Valutazione della degradazione dei rivestimenti - Designazione della quantità e della dimensione dei difetti e della intensità nelle alterazioni uniformi dell’aspetto – Parte 4: Valutazione del grado di screpolatura”;
- norma UNI EN 4628-5:2016 del 07/04/2016 “Pitture e vernici – Valutazione della degradazione dei rivestimenti - Designazione della quantità e della dimensione dei difetti e della intensità nelle alterazioni uniformi dell’aspetto – Parte 5: Valutazione del grado di sfogliamento”.

### **Modalità della prova.**

Il campione è stato sottoposto a:

- determinazione della presa di sporco secondo le prescrizioni della norma UNI 10792:1999;
- cessione di odore secondo le prescrizioni dell'appendice "A" "Metodo per la determinazione della cessione di odore di pitture e vernici" della norma UNI 11021:2002;
- determinazione della resistenza al lavaggio secondo le prescrizioni della norma UNI 10560:1996;
- determinazione della pulibilità secondo le prescrizioni della norma UNI 11021:2002;
- resistenza a particolari agenti di lavaggio con detergente di tipo "A", "B", "C" secondo le prescrizioni della norma UNI 11021:2002;
- resistenza a particolari agenti di disinfezione con disinfettante di tipo "D" secondo le prescrizioni della norma UNI 11021:2002;
- resistenza allo sbalzo termico, 2 h alla temperatura di -20 °C e 2 h alla temperatura di 20 °C, in acqua per n. 10 cicli, secondo le prescrizioni della norma UNI 11021:2002.

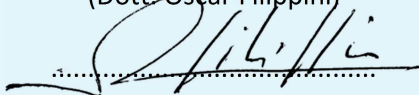


### **Risultati della prova.**

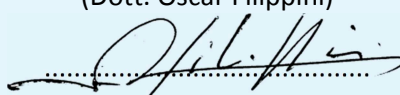
<b>Prova</b>	<b>Risultato</b>	<b>Limiti</b>
determinazione della presa di sporco	$\Delta L < 0,5$	$\Delta L \leq 3,0$
cessione di odore	$< 0,5$	$\leq 1$
determinazione della resistenza al lavaggio	$> 5000$	$\geq 5000$
pulibilità	$\Delta E < 0,5$	$\Delta E \leq 3,0$
resistenza al detergente "A" cloro attivo (UNI 11021:2002 paragrafo 8.4)	nessuna alterazione dopo immersione per 24 h	nessuna alterazione
	vescicamento = 0	vescicamento = 0
	screpolature = 0	screpolature = 0
	sfogliamento = 0	sfogliamento = 0

Prova	Risultato	Limiti
resistenza al detergente "B" sgrassante alcalino (UNI 11021:2002 paragrafo 8.4)	nessuna alterazione dopo immersione per 24 h	nessuna alterazione
	vescicamento = 0	vescicamento = 0
	screpolature = 0	screpolature = 0
	sfogliamento = 0	sfogliamento = 0
resistenza al detergente "C" disincrostante acido (UNI 11021:2002 paragrafo 8.4)	nessuna alterazione dopo immersione per 24 h	nessuna alterazione
	vescicamento = 0	vescicamento = 0
	screpolature = 0	screpolature = 0
	sfogliamento = 0	sfogliamento = 0
resistenza al disinfettante "D" (UNI 11021:2002 paragrafo 8.5)	nessuna alterazione dopo immersione per 24 h	nessuna alterazione
	vescicamento = 0	vescicamento = 0
	screpolature = 0	screpolature = 0
	sfogliamento = 0	sfogliamento = 0
resistenza allo sbalzo termico	Nessuna alterazione dopo 10 cicli	nessuna alterazione
	vescicamento = 0	vescicamento = 0
	screpolature = 0	screpolature = 0
	sfogliamento = 0	sfogliamento = 0

Il Responsabile  
Tecnico di Prova  
(Dott. Oscar Filippini)



Il Responsabile  
del Laboratorio di Chimica  
(Dott. Oscar Filippini)



L'Amministratore Delegato

.....